

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถดับเพลิงอเนกประสงค์ ชนิดถังน้ำในตัวแบบถังเหลี่ยม

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์ดับเพลิงชนิดถังน้ำในตัว ตัวรถ ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
ตอนหน้าเป็นหัวแก้งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถยนต์) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ
ทรงเหลี่ยม ชุดถังน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งชุดถังบรรจุน้ำยาโฟม มีปริมาตรไม่น้อย
กว่า ๒๐๐ ลิตร มีท่อดูด - ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการดับเพลิง มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่ง
ทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้
งานมาก่อน

๒. ตัวรถยนต์บรรทุก

- เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ เป็นรถยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๓. ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ๒๔ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ สูบเรียง
- ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๐๐๐ ซีซี
- เป็นเครื่องยนต์แบบ คอมมอลเรล ไทเรคอินเจคชั่น เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐาน มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- คุณลักษณะต่างๆให้เป็นไปตามที่กำหนด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์นั้นๆ

๔. ระบบส่งกำลัง

- คลัตช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดี่ยว มีสปริงตัวหนอน ระบบควบคุมแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมดันช่วย
หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์
- มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขับทางขวา แบบลูกปืนหมุนรอบตัว
- มีเพาเวอร์ช่วย (Hydraulic Power Steering) ชนิดปรับสูงต่ำและเอนได้
- วงพวงมาลัยสามารถยุบตัวได้ เพื่อลดอันตรายจากการกระแทกเมื่อเกิดอุบัติเหตุ เพื่อให้เกิดความ
ปลอดภัยสำหรับเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
- คุณลักษณะต่างๆให้เป็นไปตามที่กำหนด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์นั้นๆ

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- เป็นปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูงหรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ระบบกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

- แบบไส้กรองกระดาษ พร้อมกรองดักน้ำในตัว หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๘. ระบบกรองอากาศ

- เป็นแบบไส้กรองอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๙. ระบบห้ามล้อ

- มีระบบเบรกแบบแอร์โอเวอร์ไฮดรอลิก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- วงจรคู่แยกหน้า – หลัง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- มีเบรกมือ และเบรกไอเสีย หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๑๐. ระบบกันสะเทือน

- หน้าและหลัง เป็นแบบแชนบแผ่นรูปโค้งวงรีทำด้วยเหล็กกล้า/เพลหาหน้า มีโช้กอัพทรงกระบอกทำงาน ๒ จังหวะ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๑๑. ระบบไฟฟ้า

- ใช้ไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๑๒/๖๐ แอมป์/ชม. โดยขนาดและความจุมาตรฐาน จำนวน ๒ ชุด
- อัลเตอร์เนเตอร์ ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์
- โคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๑๒. ล้อและยาง

- ขนาดของกระทะล้อ และยาง ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- มีกึ่งล้อและยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน ๑ ชุด

๑๓. สมรรถนะในการรับน้ำหนักบรรทุก

- มีน้ำหนักบรรทุกรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๔. ห้องโดยสารพนักงานดับเพลิง

- มีที่นั่งภายในห้องไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- มีวิทยุพร้อมเครื่องเล่นเทปหรือ เครื่องเล่น CD หรือเล่น MP ๓ ได้ จำนวน ๑ ชุด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- ภายในห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
- มีเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) แบบ ๓ จุด ๒ ที่นั่ง พร้อมระบบล๊อคอัตโนมัติ
- คุณสมบัติต่างๆ ให้เป็นไปตามที่กำหนด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์นั้นๆ

๑๕. อุปกรณ์ประหยัดน้ำมัน

- ติดตั้งอุปกรณ์ประหยัดน้ำมัน จำนวน ๑ ชุด

๑๖. ข้อกำหนดอื่นๆ

- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุก ดังกล่าวให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นของเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้จำหน่ายรถยนต์บรรทุก ดังกล่าวจากตัวแทนจำหน่าย โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๗. ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร รูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร ภายในมีแผ่นกันกระแทกสำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถ
- ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด – ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก
- มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ
- ชุดถังบรรจุน้ำต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO หรือ มอก. หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า

๑๘. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- มีแผนควบคุมการทำงาน ติดตั้งอยู่ด้านข้างหรือด้านท้ายของตัวรถตามมาตรฐานของผู้ผลิตเพื่อควบคุมการดูด - การจ่ายน้ำ และมีตัวอักษรบอกวิธีการใช้งานอยู่ตรงตำแหน่งของอุปกรณ์
- ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้วครึ่ง และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้วครึ่ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้วครึ่ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ - จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- ด้านซ้าย - ขวา ตัวรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานเลื่อนอลูมิเนียม จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ บาน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙. ถังบรรจุน้ำยาโฟมดับเพลิง

- ทำด้วยวัสดุไม่เกิดสนิมประเภท พลาสติก หรือ สแตนเลส มีความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๕ มิลลิเมตร
- มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร
- พื้นบนถังมีลักษณะเป็นลายกันลื่น และมีช่องสำหรับเติมน้ำยาโฟมขนาดมาตรฐานผู้ผลิต
- มีทางส่งน้ำยาโฟมเข้าระบบผสมโฟมพร้อมวาล์ว ปิด - เปิด
- มีท่อระบายอากาศ มาตรวัดระดับน้ำยาโฟมในถัง และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ชุดถังบรรจุน้ำยาโฟมต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO หรือ มอก. หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า

๒๐. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- เป็นปั้มน้ำแรงสูง สามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ ตัวปั้มทำด้วยทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ มีความคงทนไม่เกิดสนิม และมีปั้มสูญญากาศในตัว แรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว และสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที
- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO หรือ มอก. หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า

๒๑. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- เป็นโคมไฟหมุนชนิดแผงยาว ขนาด ๑,๒๐๐ มิลลิเมตร x ๓๐๐ มิลลิเมตร x ๑๒๕ มิลลิเมตร
- สัญญาณไฟหมุนฮาโลเจน ขนาด M๑๕ x ๔ unit ขวา ๒ unit ซ้าย ๒ unit
- ไฟกระพริบฮาโลเจน ขนาด ๒๓ w x ๔ unit ขวา ๒ unit ซ้าย ๒ unit ตำแหน่งการวางอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความต้องการ
- ไฟส่องสว่างด้านข้างฮาโลเจน ขนาด ๑๐ w x ๒ unit ขวา ๑ unit ซ้าย ๑ unit
- ฝาครอบไฟ ผลิตจาก POLYCARBONETE DOME คุณภาพดี แสงสว่างสามารถผ่านได้เช่นเดียวกับเลนส์ลดการขูดขีด ด้านบนของฝาครอบมีลายผ้าเพื่อลดแสงจากภายนอก ไม่แตกกระจาย ง่าย ๆ
- มอเตอร์ แบบ HI-SPEED ทำงานแยกอิสระจากกัน ตัวใดเสียตัวที่เหลือสามารถทำงานต่อเนื่องได้ โดยเสถียรสม่ำเสมอ คงที่ ไม่ LOW SPEED ขณะใช้งานนานๆหลายชั่วโมง

- ฝาครอบลำโพง ผลิตจากสแตนเลสอย่างดีปลอดสนิมตลอดอายุการใช้งาน วางกึ่งกลางระหว่างฝาครอบไฟ ทั้ง ๒ ข้าง
- ใช้อั้วสตุ Aluminum base permanent คุณภาพสูง ทำฐานราง และผลิตด้วยกรรมวิธีขั้นสูง หล่อหลอม ให้เป็นชิ้นเดียวกันทั้งชิ้นชนิดไร้รอยต่อ จะไม่ทำให้ราง บิด งอ หรือ หัก ขณะใช้งานด้วยแรงดึงสูง
- ลำโพง SPEAKER กำลังขับถึง ๑๐๐ WATT ๑ UNIT ติดตั้งภายในฝาครอบสแตนเลส
- กล้อง ELETRONICS SOUND CONTROL สามารถปรับเสียงได้ถึง ๖ เสียง และมีกำลังขับถึง ๑๐๐ WATT สามารถควบคุมไฟและไมค์โครโฟน โดนแยกสวิตช์จากกันโดยสิ้นเชิง
- MICROPHONE ขนาดกะทัดรัด สามารถปรับตั้ง - เบา และ ON - OFF ได้โดยไวลุ่มสวิทช์เดียวกัน สาย ไมค์โครโฟน สามารถถอดเพื่อซ่อมบำรุงรักษาได้ง่ายโดยไม่ต้องถอดกล่อง CONTROL
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกสัญญาไฟฉุกเฉินดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง
- ชุดสัญญาไฟฉุกเฉินต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO หรือ มอก. หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า

๒๒. อุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง

- | | |
|---|-------------|
| - สายดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร จำนวน ๑ เส้น พร้อมข้อต่อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - สายดับเพลิงขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น พร้อมข้อต่อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ท่อดูดตัวหนอน ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ตะแกรงกรองผงขนาด ๓ นิ้ว | จำนวน ๑ ชุด |
| - ตะกร้ากรองผง | จำนวน ๑ ชุด |
| - หัวฉีดตามยาวขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว | จำนวน ๑ ชุด |
| - หัวฉีดปรับฝอย | จำนวน ๑ ชุด |
| - ไฟสปอร์ตไลท์ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ชุดดับเพลิง | จำนวน ๒ ชุด |
| - หมวกดับเพลิง | จำนวน ๒ ชุด |
| - รองเท้าดับเพลิง | จำนวน ๒ ชุด |
| - เครื่องดับเพลิงเคมี ขนาด ๕ ปอนด์ | จำนวน ๑ ถัง |
| - เครื่องวิทยุสื่อสาร | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |

๒๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสี โพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น พ่นด้วยสีแดง
- โรงงานผู้ผลิตสี ต้องมีการรับรองมาตรฐาน ISO หรือ มอก.หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า
- พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถอย่างทั่วถึง
- เครื่องหมายและข้อความตามองค์การบริหารส่วนตำบลกำหนด

๒๔. เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ผู้เสนอราคาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิคให้คำแนะนำและอบรมวิธีการใช้ ตลอดจนจนวิธีการบำรุงรักษา รถยนต์ดับเพลิงอเนกประสงค์และอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนตำบลไม่น้อยกว่า ๑ วัน โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย
- กำหนดส่งมอบรถดับเพลิงอเนกประสงค์ภายในระยะเวลา ๙๐ วัน นับจากวันถัดจากวันลงนามในสัญญา

คณะกรรมการพิจารณาราคากลางและกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของรถดับเพลิงอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน อย่างละเอียดรอบคอบว่ามีความเหมาะสม คຸ້มคຸ່มและเป็ นประโยชน์มากที่สุด เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๓,๘๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านแปดแสนบาทถ้วน)